

1. Màng sơn bề mặt nhẵn

Hiện tượng: Bề mặt màng sơn khi khô bề mặt nhẵn, sơn sùi, không tạo bề mặt liên tục.

Nguyên nhân:

- Thi công lớp sơn quá dày, đặc biệt đối với sơn Alkyd hay sơn gốc dầu)
- Thi công trong điều kiện thời tiết quá nóng hay quá ẩm ướt gây ra hiện tượng lớp sơn bên ngoài khô quá nhanh so với lớp bên trong.
- Do độ ẩm không khí cao làm ảnh hưởng đến quá trình khô của màng sơn.
- Không tuân thủ thời gian sơn cách lớp, lớp trong chưa khô đã sơn lớp sơn ngoài.
- Sơn trên bề mặt dính tạp chất.

Cách xử lý: Cho bề mặt lớp sơn, làm sạch bề mặt. Khi sơn xong sơn lót phủ tiếp lớp này khô hoàn toàn trước khi sơn lớp phủ (tránh sơn trong điều kiện có nhiệt độ và độ ẩm quá cao).

2. Màng sơn bề mặt "vết bóng";

Hiện tượng: Màng sơn bề mặt tăng bóng khi có sự va chạm cơ học.

Nguyên nhân:

- Sơn dùng loại sơn Flat (mờ) thì nội có độ cứng cao.
- Thi công xuyên rãnh bề mặt màng.
- Dùng vật (đồ gỗ) cứng sát bề mặt.

Cách xử lý: Nên dùng loại sơn nội có chất lượng cao thì các bề mặt hay cần dùng chùi rửa. Khu vực có sự lưu thông cao nên chọn loại sơn bán bóng hay bóng. Khi chùi rửa bề mặt màng sơn nên dùng vật mềm không chà sát khi rửa.

3. Màng sơn bề mặt nứt

Hiện tượng: Trên bề mặt màng sơn có những vết nứt nhỏ.

Nguyên nhân:

- Sơn dùng sơn có độ bám dính và độ bền thấp.
- Sơn quá mỏng hay quá dày
- Xử lý bề mặt không tốt, hay bề mặt gỗ không dùng sơn lót.
- Dùng loại sơn Alkyd quá cứng hay quá giòn.

Cách xử lý: dùng bàn chải và bàn chải sắt cao độ toàn bộ lớp sơn, chà nhám bề mặt và các góc. Dùng vật mềm nên sơn lót trước khi sơn phủ tiếp. Sơn dùng loại sơn có chất lượng cao.

4. Màng sơn bề mặt sơn sùi

Hiện tượng: Màng sơn không mịn màng bề mặt phẳng do có các hạt bột và các lỗ do bột vữa.

Nguyên nhân:

- Khu vực trần thùng sơn không đều.
- Sơn dùng loại sơn có chất lượng thấp.
- Lăn sơn quá nhanh
- Sơn dùng rulo không đúng (chiều dài sợi không đúng).
- Lăn thừa sơn.
- Sơn có độ bóng cao trên bề mặt sơn sùi.

Cách xử lý: Tất cả các loại sơn khi thi công sơn vào bề mặt tuy nhiên sơn có chất lượng, khi bề mặt còn hạt bột đã vữa, cho màng sơn phẳng có độ chày tốt. Tránh lăn sơn thừa hay sơn dùng sơn quá đặc. Sơn dùng loại sơn bóng hay bán bóng đều bề mặt rulô có độ sợi ngắn, lăn sơn lót trên bề mặt sơn sùi trước khi lăn sơn phủ. Chà nhám bề mặt bề mặt sơn sùi trước khi lăn sơn phủ.

5. Màng sơn bề mặt rêu mốc

Hiện tượng: màng sơn bề mặt mốc xanh hay nâu, đen.

Nguyên nhân:

- Hay xảy ra ở những nơi có độ ẩm cao như phòng tắm, nhà bếp, phòng giặt...

- Do sử dụng sơn Alkyd hay sơn gốc dầu hay loại sơn nước có chất lượng thấp.
- Độ ẩm bề mặt gỗ: gỗ sơn lót không tốt chất lượng trước khi sơn.
- Sơn trên bề mặt rêu mốc chưa được xử lý kỹ.

Cách xử lý: trước khi sơn kiếng tra: dùng thuốc tẩy như 1 giọt vào nơi có rêu mốc (đổ màu), nếu đổ màu bề mặt đi đó là rêu mốc. Chà rửa toàn bộ bề mặt để tẩy rêu mốc bề mặt dung dịch tẩy. Khi dùng dung dịch này phải đeo găng tay cao su, kính bảo vệ mắt. nên dùng loại sơn nước có chất lượng cao. Các loại sơn này có nhiều chất chống rêu mốc hơn loại sơn có chất lượng thấp. Rửa sạch bề mặt bề mặt dung dịch tẩy rửa nếu cần. Lặp lại quá trình có độ ẩm cao.

6. Màng sơn bề mặt xỉn màu

Hiện tượng: sơn có độ bóng mất đi hoặc mờ trên bề mặt sơn nước các nơi có độ ẩm cao. Nó có độ bóng mất màu nâu nhạt và đôi khi trông nó như vữa xỉn màu hay dính nhầy.

Nguyên nhân: Tất cả các loại sơn nước đều hiện tượng này khi sơn ở những nơi có độ ẩm cao độ ẩm cao.

Cách xử lý: Dùng xà phòng rửa sạch nơi bề mặt sơn và khi sơn phòng tắm nên đổ màng sơn mới khô mịn sử dụng nước. Tẩy sạch toàn bộ các vết bẩn trước khi sơn phủ.

7. Màng sữa non bị nhiễm khuẩn

Hiện tượng: Sữa mẹ hàng ngày mất sữa do thiếu các chất béo.

Nguyên nhân: sữa mẹ có lượng lipid sữa non có chất lượng thấp hơn sữa mẹ trên bề mặt không sữa non.

Cách xử lý: sữa mẹ có lượng lipid sữa non có chất lượng cao, lipid sữa non này có hàm lượng chất béo màng cao, chất béo khó ngấm vào màng sữa non, tạo điều kiện cho việc chùi rửa dễ dàng. Nên dùng sữa non lót đầu sữa mẹ có độ dày tối đa để chống nhiễm khuẩn.